

Conveyor Belt Group

FLEXOWELL®-Gurte für
die sichere und effiziente
Steilförderung bis 90°



FLEXOWELL®

Weltweit die Nummer 1
in der Auf- und
Abwärtsförderung von
Schüttgut aller Art



Bereits 1964 eröffnete der erste FLEXOWELL®-Gurt eine neue Dimension des Schüttguttransportes. Mit seiner einzigartigen Fähigkeit, alle Arten von Schüttgütern in beliebigem Winkel – bis zu 90° – zu transportieren, ermöglicht FLEXOWELL® den Bau von Hochleistungs-Transportsystemen mit großen Kapazitäten bei erheblich reduzierten Investitions- und Unterhaltskosten. Die FLEXOWELL®-Technologie ist seit 1964 in über 60.000 weltweit installierten Anlagen im Einsatz – immer zuverlässig, umweltfreundlich und zum Nutzen seiner Anwender.

Die Schemazeichnung auf der folgenden Seite zeigt eine der vielen FLEXOWELL®-Standard-Linienführungen, die unter beliebigen Fördersteigungen eine komplette Lösung für jeden Schüttguttransport bieten.

Herausragende Vorteile

FLEXOWELL®-Gurte können in komplexe Förderabläufe integriert werden und gewährleisten eine kontinuierliche Förderung ohne weitere Übergabestationen.

Die Vorteile für Anlagenhersteller und -betreiber:

- schnelle Installation
- weniger Materialübergabestationen
- lange Standzeiten
- geringerer Energiebedarf
- geräuscharmer Lauf
- servicefreundlich
- umweltfreundlich

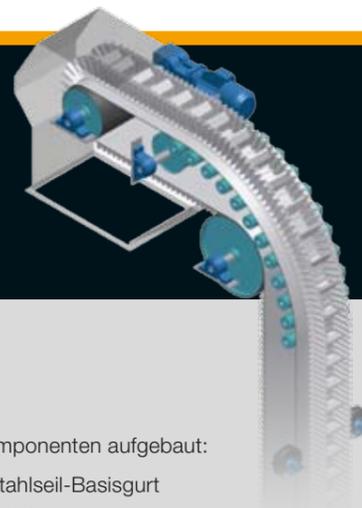


ContiTech Transportbandtechnologie für sichere Steilförderung bis 90°

ContiTech Conveyor Belt Group

Globaler Wettbewerb und der technologische Wandel sind Herausforderungen, denen wir uns als Hersteller von Transportbandsystemen stellen. Dabei hilft uns unser internes und geografisches System der Vernetzung durch das wir wertvolle Synergien gewinnen. Unsere Innovationsfähigkeit, modernste Technologien und umfassende kundennahe Serviceleistungen machen uns zum Partner des Bergbaus, des Maschinen- und Anlagenbaus sowie vieler weiterer Industrien in aller Welt. Eingebunden in den Konzernbereich ContiTech sind wir Teil der Continental AG, ihrer Finanzkraft und ihrer Synergiepotenziale.

FLEXOWELL®



Von horizontal bis
vertikal: schneller,
sauberer und
wirtschaftlicher.

Technische Beschreibung

Der FLEXOWELL®-Gurt ist aus drei Komponenten aufgebaut:

- einem querstabilen Gewebe- oder Stahlseil-Basisgurt
- Wellenkanten aus verstärktem, vulkanisierten Kautschuk
- Stollen, die quer zur Förderrichtung angeordnet sind und ein Rutschen des Fördergutes verhindern.

Die Wellenkanten und Stollen werden im Kaltvulkanisationsverfahren mit dem Basisgurt verbunden. Die Stollen sind mit den Wellenkanten verschraubt und können bei Bedarf ohne größeren Aufwand ersetzt werden. Wellenkanten sind in Höhen von 40 bis 630 mm, Stollen von 20 bis 600 mm verfügbar.

FLEXOWELL®-Gurte sind in normaler schwarzer Qualität mit hoher Abriebfestigkeit verfügbar, können aber auch in hitzebeständiger, ölbeständiger oder flammwidriger Ausführung geliefert werden. FLEXOWELL®-Gurte sind für den horizontalen, steilen und senkrechten Transport von Schüttgütern aller Art ausgelegt – von grober Kohle oder Erz, Gestein, körnigem Sand oder Düngemittel bis zu Getreide ... Korngrößen können von feinstem, mehligem Material bis zu 400 mm variieren. Kapazitäten von 1 m³/h bis zu 6.000 t/h. Hubhöhen bis zu 500 m sind möglich.

Anwendungsbereiche

Höchste Zuverlässigkeit der FLEXOWELL®-Gurte sichert einen umweltfreundlichen Betrieb für alle industriellen Bereiche, wie zum Beispiel:

- Kohle- und Holzsnitzel-Kraftwerke
- Untertage-Bergbau für Kohle und Erz
- Schachtförderung für Tunnel- und Bergbau
- Stahlindustrie
- Schiffsbe- und entladung, Schiffstransfer
- Sandaufbereitung in Gießereien
- Silobeschickung
- Hangtransport im Übertage-Bergbau
- Abfall-Recycling, Bodensanierung und Wasseraufbereitung
- Horizontaler Transport von großen Mengen



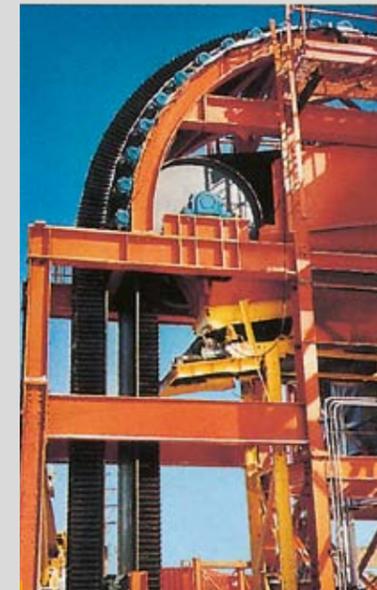
ContiTech Transportbandsysteme –
Ihr Partner für höhere Produktivität

Engineered Products ist ein Bereich der ContiTech Transportbandsysteme GmbH und bietet als Entwicklungspartner mit Know-how, Produkten und Dienstleistungen einen umfangreichen Service für Fördergurte und Fördersysteme hoher Produktivität in der Schüttgutförderertechnik. Die Kunden (Anlagenhersteller und -betreiber) können sich auf langjährige, praktische Erfahrung und schnelle, zielgerichtete Unterstützung verlassen:

- ▮ Computergestütztes Design und Auslegung von FLEXOWELL®-Gurten entsprechend der individuellen Aufgabenstellung
- ▮ exakte Auslegungsvorgaben für drehende mechanische Teile, die den Gurtlauf beeinflussen
- ▮ individuell ausgearbeitete und angepasste Wartungsverträge
- ▮ protokollierte Auftrags- und Wartungsinspektionen

Die FLEXOWELL®-Technologie hält alle Rekorde im Schüttguttransport...

- die meisten Anlagen ausgerüstet: über 60.000 weltweit
- die größte Erfahrung: seit 1964 ist die FLEXOWELL®-Technologie im Einsatz
- höchste Leistungen: 276 m vertikal bis zu 2.000 t/h
- Senkrechtförderung: bis zu 500 m möglich
- größte Gurtbreite: 3,2 m
- höchste Gurtfestigkeit: bis zu 8.600 N/mm
- geringste Gurtdehnung: durch hochfeste Gewebe- oder Stahlseileinlagen
- höchste Wellenkanten: bis zu 630 mm
- höchste Stollenprofile: bis zu 600 mm
- weltweiter Vertrieb: bisher in 45 Länder



Tunnelbau,
Kalkstein, 1.200 t/h



FLEXOTURN®,
Gurtverdrehwinkel 180°

Technische Detail-Informationen

Gurtbeschreibung

Einer der wesentlichen Vorteile des FLEXOWELL®-Gurtes liegt darin, eine Gurtförderanlage mit einem einzigen Gurt einmal oder mehrfach auf kurzer Distanz von der Horizontalen in eine Steigung oder umgekehrt ablenken zu können (z.B. S-Förderer). Diese Ablenkung und die Rückführung auf der profolfreien Randzone über Stummelrollen setzen eine Querstabilität des Gurtkörpers voraus. Unsere Entwicklung führte zu besonders querstabilen FLEXOWELL®-Basisgurten. Die Querstabilität wird durch die Gewebekonstruktion, einem speziellen Gurtaufbau und dem von uns entwickelten Fertigungsverfahren erreicht. Für den Festigkeitsbereich > 1.000 N/mm kommen Stahlseilgurte mit speziell querstabilem Aufbau zur Anwendung.

Dieser Gurtkörper ist immer grundsätzlicher Bestandteil eines FLEXOWELL®-Gurtes und bildet mit den Wellenkanten und den Stollenprofilen ein komplettes technisches System. Für die optimale Lösung gibt es für den jeweiligen Anwendungsfall fünf verschiedene Gurtypen, die jeweiligen Gummiqualitäten, sowie die entsprechenden Wellenkanten und Stollenprofile.

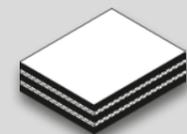
Quersteife TEXTILGURTE sind in folgenden Qualitäten lieferbar:

Y	schwarz, hochabriebfest
GP	schwarz, bedingt öl- und harzbeständig
T	schwarz, hitzebeständig
S	schwer entflammbar (ISO 340/EN 20340)
MSHA	schwer entflammbar (USA)
vt	selbst verlöschend (Übertage)

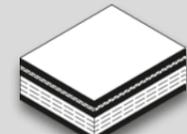
Quersteife STAHLSEILGURTE sind in folgenden Qualitäten lieferbar:

Y	schwarz, hochabriebfest
GP	schwarz, bedingt öl- und harzbeständig
MSHA	schwer entflammbar (USA)
vt	selbst verlöschend (Übertage)

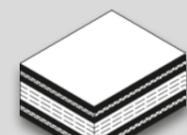
Quersteife Textil- und Stahlseilgurte



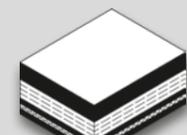
Typ XE ...findet Anwendung bei kleineren FLEXOWELL®-Anlagen.



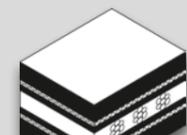
Typ XOE ...ist wirksam gegen Querdurchbiegung, die bei Ablenkscheiben und Stummelrollen auftritt.



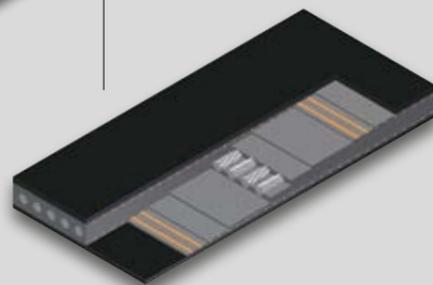
Typ XDE ...wird nur bei Spezialanwendung eingesetzt.



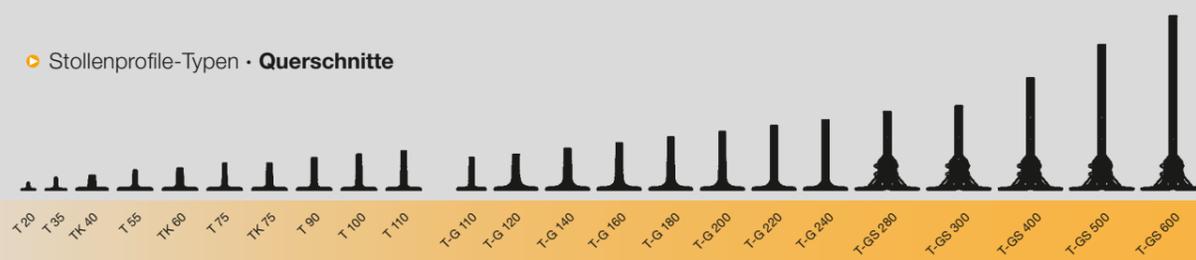
Typ XUE ...vermindert die Querdurchbiegung bei Rücklauf über Stützscheiben oder innenliegende Tragrollen. In der Regel nur für Gurte ohne Stollen.



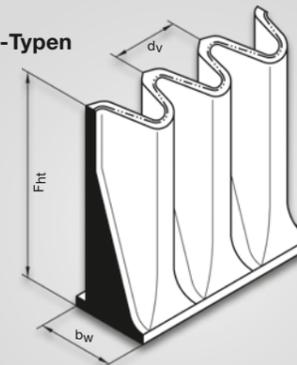
Typ XST ...findet Anwendung bei allen Festigkeitsanforderungen über 1.000 N/mm mit Wellenkanten Typ ES und Stollen bis 600 mm.



Stollenprofile-Typen • Querschnitte



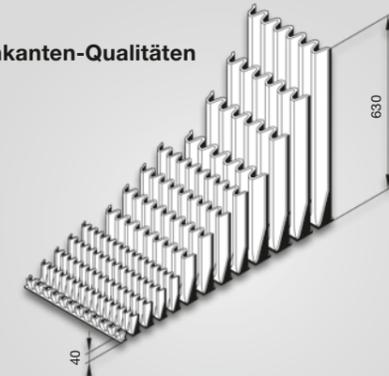
Wellenkanten-Typen



Typ	Höhe Fht mm	Breite bw mm	Teilung dv mm
L	40	30	35
N	60	50	42
	80	50	42
	100	50	42
	120	50	42
NV*	60	50	42
	80	50	42
	100	50	42
	120	50	42
S*	120	78	63
	160	78	63
	200	78	63
	240	78	63
	280	78	63
	320	78	63
ES*	300	78	63
	400	100	84
	500	100	84
	630	100	84

*mit Diagonalgewebeverstärkung

Wellenkanten-Qualitäten



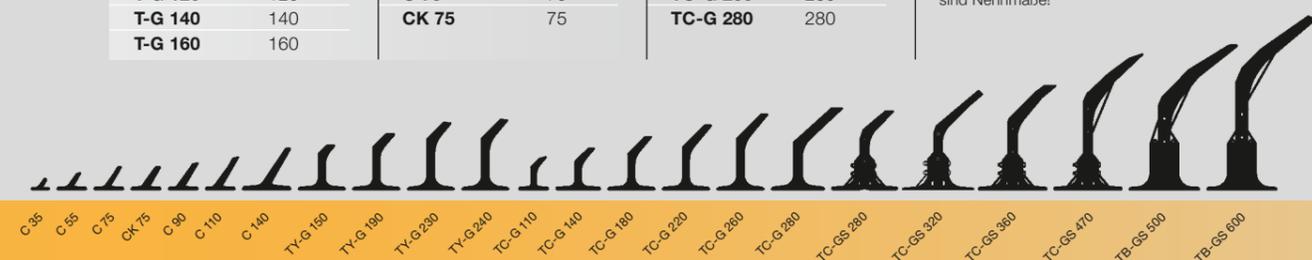
Qualitäten	L	N/NV	S	ES
Y	•	•	•	•
GP	•	•	•	
T	•	•	•	
S	•	•	•	•
MSHA	•	•	•	•
vt	•	•	•	•

Alle Qualitäten sind antistatisch

Stollenprofile-Typen

Typ	Höhe mm	Typ	Höhe mm	Typ	Höhe mm	Typ	Höhe mm
T 20	20	T-G 180	180	C 90	110	TC-GS 280	280
T 35	35	T-G 200	200	C 110	110	TC-GS 320	320
TK 40	40	T-G 220	220	C 140	140	TC-GS 360	360
T 55	55	T-G 240	240	TY-G 150	150	TC-GS 470	470
TK 60	60	T-GS 280	280	TY-G 190	190	TB-GS 500	500
T 75	75	T-GS 300	300	TY-G 230	230	TB-GS 600	600
TK 75	75	T-GS 400	400	TC-G 110	110		
T 90	90	T-GS 500	500	TC-G 140	140		
T 100	100	T-GS 600	600	TC-G 180	180		
T 110	110	C 35	35	TC-G 220	220		
T-G 110	110	C 55	55	TC-G 260	260		
T-G 120	120	C 75	75	TC-G 280	280		
T-G 140	140	CK 75	75				
T-G 160	160						

Die Qualitäten der Stollenprofile entsprechen denen der Wellenkanten. Alle angegebenen Maße sind Nennmaße!



www.contitech.de



Conveyor Belt Group

Market segment
Engineered Products

Contact
ContiTech
Transportbandsysteme GmbH
Werk Moers/Moers location
Clausthalstrasse 2
D-47441 Moers, Germany
Phone +49 (0)2841-144 0
Fax +49 (0)2841-144 129
E-mail flexowell@cbg.contitech.de
www.contitech.de/conveyorbelts
www.flexowell.net

Your local contact

- www.contitech.de/contactlocator

Förderbänder Stoll GmbH
Zum Neidling 37/1
D 88630 Pfullendorf-Zell
T 0049 7552 4004 0
F 0049 7552 4004 10
info@gummi-stoll.de
www.gummi-stoll.de

Die Division ContiTech des Continental-Konzerns ist Entwicklungspartner und Erstausrüster vieler Industrien: mit hochwertigen Funktions- teilen, Komponenten und Systemen. Mit ihrem Know-how in der Kautschuk- und Kunststoff- technologie leistet ContiTech einen entscheidenden Beitrag für den industriellen Fortschritt und für Mobilität, die sicher, komfortabel und umwelt- schonend ist.